



BILANCIO DI SOSTENIBILITA'

2024

Rendicontazione volontaria secondo lo Standard VSME



INDICE

<i>Lettera agli Stakeholder</i>	1	CN Continental in numeri	22
<i>Premessa iniziale</i>	2	<i>Risorse umane, salute e benessere</i>	23
L'azienda	3	<i>Limiti di raccolta dati risorse umane</i>	27
<i>Chi siamo: le radici di CN Continental</i>	4	<i>Consumi energetici totali 2024</i>	28
<i>L'organigramma di CN Continental</i>	5	<i>Calcolo di emissioni di CO2</i>	29
<i>Posizionamento strategico</i>	6	<i>Emissioni Scope 1 - Limiti di calcolo</i>	30
<i>Lo stabilimento</i>	7	<i>Consumi idrici totali 2024</i>	31
<i>I mercati in cui opera CN Continental</i>	8	<i>Gestione dei rifiuti ed economia circolare</i>	32
<i>I valori centrali di CN Continental</i>	9	<i>Gestione delle frazioni riciclabili</i>	33
I prodotti e le certificazioni	12	<i>Un esempio di economia circolare per CN</i>	35
<i>Gamma prodotti di CN Continental</i>	13	Una visione del futuro	36
<i>Alcuni dei prodotti principali</i>	14	<i>Automazione del magazzino</i>	37
<i>Un occhio alla sostenibilità</i>	17	<i>Obiettivi futuri e roadmap di miglioramento</i>	39
<i>Certificazioni e riconoscimenti ottenuti</i>	18	<i>Nota metodologica e riferimenti normativi</i>	41
<i>La nostra linea di prodotti Green</i>	20	<i>Conclusione: un primo passo per CN Continental</i>	42
<i>Ulteriori certificazioni</i>	21		

LETTERA AGLI STAKEHOLDER



Cari Stakeholder,

presentiamo con grande orgoglio e senso di responsabilità il nostro primo Bilancio di Sostenibilità.

Per noi di CN Continental questo documento rappresenta molto più di un adempimento formale: è un passo consapevole nel percorso di crescita che vogliamo costruire insieme a chi, ogni giorno, contribuisce alla vita della nostra azienda.

Abbiamo scelto di redigere questo bilancio in modo volontario, seguendo lo standard VSME, perché crediamo nella trasparenza e nella condivisione dei nostri impegni.

Nel corso della nostra storia abbiamo attraversato trasformazioni importanti, sia tecnologiche che organizzative e di mercato, ma il nostro modo di lavorare è sempre stato guidato da valori semplici e solidi: la cura del prodotto, il rispetto per le persone e la ricerca costante di qualità e affidabilità.

Sostenibilità, per noi, significa guardare avanti senza dimenticare da dove veniamo. Significa investire in macchinari più efficienti e in processi produttivi a minor impatto, ma anche garantire un ambiente di lavoro sicuro, inclusivo e capace di valorizzare le persone. Significa collaborare con fornitori affidabili, instaurare relazioni trasparenti con i clienti e contribuire, nel nostro piccolo, alla crescita del territorio tortonese che da sempre è la nostra casa.

Sappiamo che la strada da percorrere è ancora lunga. Questo primo bilancio non è un punto d'arrivo, ma un punto di partenza. Ci impegniamo a trasformare le analisi e gli indicatori qui presentati in azioni concrete, in obiettivi misurabili e in miglioramenti tangibili, anno dopo anno.

Desideriamo ringraziare tutte le persone che hanno reso possibile questo percorso: i nostri collaboratori,

che con passione e competenza rappresentano il cuore pulsante dell'azienda; i nostri clienti e fornitori, che condividono con noi una visione di qualità e affidabilità; e tutti coloro che, con fiducia e vicinanza, continuano a credere in CN Continental. Con questo documento vogliamo aprire un dialogo sincero e continuativo con voi, i nostri stakeholder.

Un dialogo fatto di trasparenza, ascolto e collaborazione. Solo così, insieme, potremo continuare a costruire valore duraturo, per la nostra impresa e per la comunità in cui viviamo.

Grazie per accompagnarci in questo nuovo cammino.

PIERLUIGI BISIO
Amministratore Delegato
CN Continental

LO STANDARD VSME

VSME B1

Per la redazione del primo Bilancio di Sostenibilità di CN Continental abbiamo deciso di adottare lo standard **VSME** (*Voluntary Standard for Sustainability Reporting for SMEs*). Quest'ultimo si inserisce nel percorso europeo che sta rafforzando le esigenze di rendicontazione non finanziaria, in continuità con la Direttiva CSRD e le linee guida dell'EFRAG. Anche se aziende delle nostre dimensioni non sono ancora obbligate, abbiamo scelto di muoverci con anticipo, per non arrivare impreparati quando queste pratiche diventeranno parte della normalità. Preferiamo costruire un metodo con calma, e non dover correre domani.

Il VSME offre due percorsi:

- *Modulo Base*, Informativa generale e metriche di base ambientali, sociali e di condotta del business (governance);
- *Modulo Avanzato*, informativa e indicatori integrativi rispetto al Basic Module e selezionata sulla base di quanto indicato e previsto dal Modulo.

Per questa prima edizione abbiamo scelto il **Modulo Base**, perché ci permette di fare ordine, comprendere meglio i nostri impatti e gettare le fondamenta per una rendicontazione più strutturata negli anni futuri.

I LIMITI RISCONTRATI

Siamo consapevoli che, trattandosi del nostro primo bilancio, alcuni dati non siano ancora disponibili o raccolti in maniera sistematica. CN Continental conta circa trenta persone, e molte attività vengono gestite ancora con processi operativi diretti, basati sull'esperienza, sul confronto immediato e sulla fiducia. Se in alcuni passaggi non è stato possibile rispettare una richiesta dello standard, non è per volontà o scelta, ma semplicemente perché oggi non possediamo ancora la struttura o la storicità dei dati necessaria.

Questo non lo consideriamo un limite definitivo, ma un punto da cui partire per crescere.

Questo bilancio non rappresenta un punto di arrivo, ma un inizio consapevole. Un primo modo per guardare a ciò che facciamo con maggiore attenzione, per riconoscere il valore delle persone che lavorano con noi e per individuare, insieme, gli ambiti su cui possiamo migliorare. È un passo fatto con serenità e rispetto verso chi ci ha permesso di arrivare fin qui, e con lo sguardo rivolto a un futuro che vogliamo costruire in modo responsabile e coerente con chi siamo.

1

L'AZIENDA



CHI SIAMO: LE RADICI DI **CN CONTINENTAL**

VSME B1

Siamo un'azienda del territorio tortonese che da oltre quarant'anni opera nel settore della **trasformazione delle materie plastiche**. La nostra storia nasce negli anni Ottanta dall'intuizione di **Paolo Bisio** e, nel tempo, si è evoluta grazie all'impegno e alla visione dei figli **Pierluigi, Patrizia** e **Giovanni**, che oggi guidano l'azienda con la stessa passione e determinazione delle origini.

Nel corso della nostra crescita abbiamo mantenuto saldo il legame con il territorio, valorizzando una **posizione logisticamente strategica** e investendo in due stabilimenti produttivi che si estendono su una superficie complessiva di 35.000 metri quadrati, destinati alla produzione, agli uffici, ai magazzini e alle aree di carico e scarico.

Da impresa familiare siamo diventati una realtà di **riferimento** nel settore della lavorazione delle materie plastiche, specializzata principalmente nello **stampaggio a soffiaggio** e, in modo complementare, nello stampaggio a iniezione. Il nostro percorso è stato guidato da un costante impegno verso l'innovazione tecnologica, la qualità del prodotto e la soddisfazione dei clienti, elementi che ci hanno permesso di consolidare relazioni solide con la grande distribuzione, i principali grossisti, importatori e operatori del settore.

Oggi guardiamo al **futuro** con la consapevolezza che la sostenibilità rappresenti una leva fondamentale per continuare a creare **valore nel tempo**. Ci impegniamo a integrare pratiche produttive sempre più efficienti e responsabili, riducendo l'impatto ambientale e promuovendo uno sviluppo economico che rispetti le persone, il territorio e le generazioni future.



PIERLUIGI BISIO
Amministratore Delegato



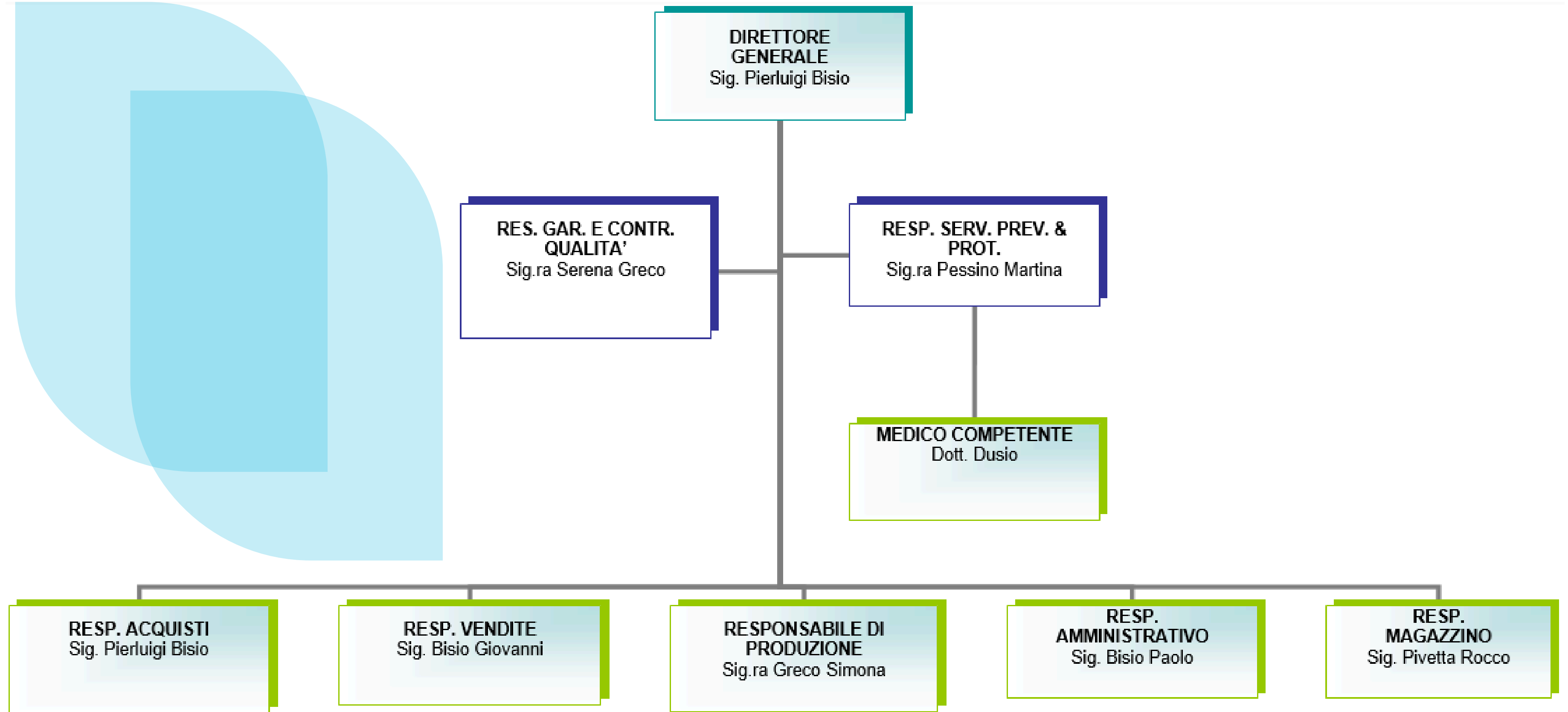
PATRIZIA BISIO
Consigliera



GIOVANNI BISIO
Presidente Consiglio di
Amministrazione

L'ORGANIGRAMMA DI CN CONTINENTAL

VSME B1



POSIZIONAMENTO STRATEGICO

VSME B1

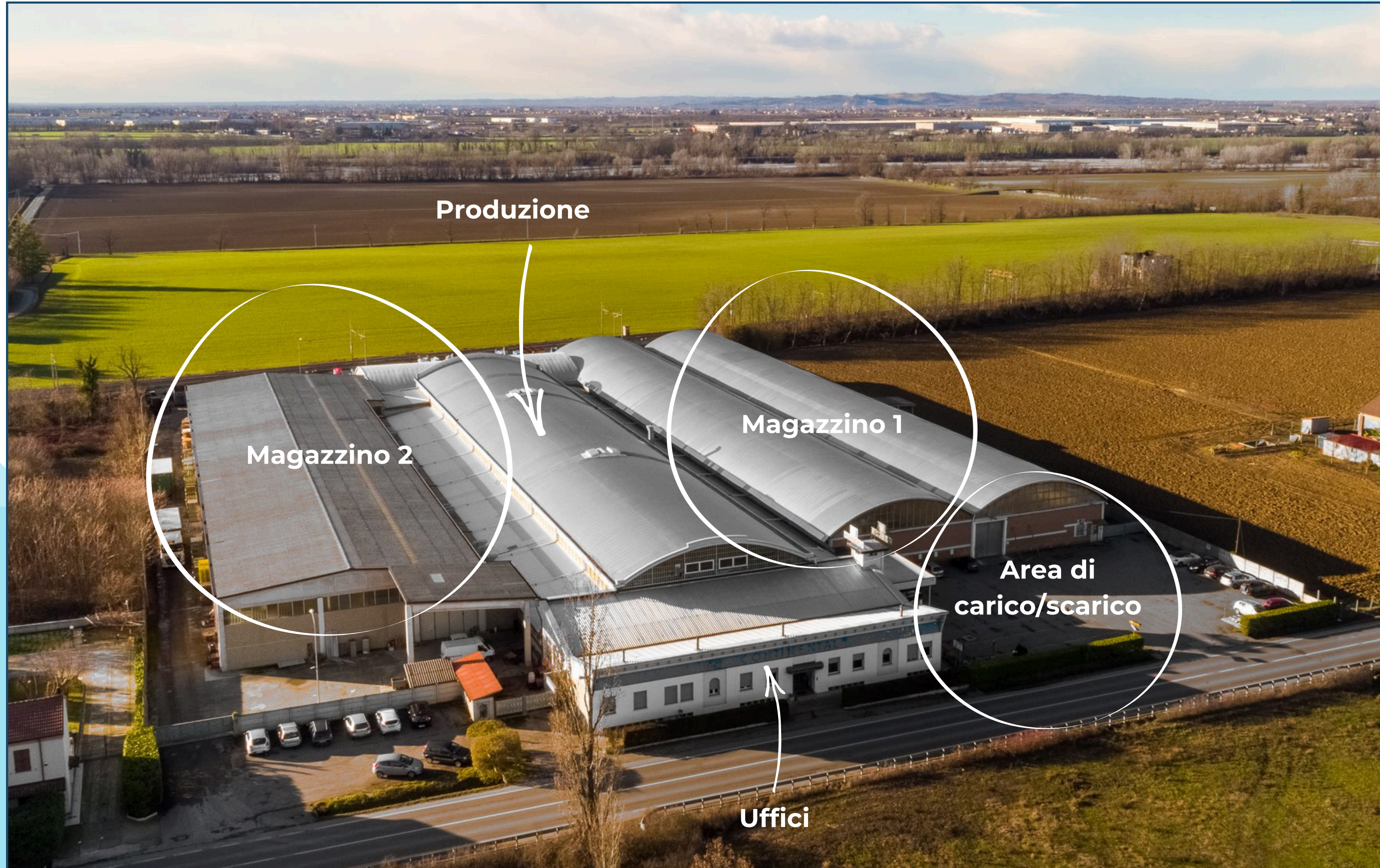
La nostra sede si trova in Strada Statale 35 dei Giovi 41/A, a Tortona, in provincia di Alessandria, in una **posizione strategica** nel cuore del triangolo industriale **Milano–Torino–Genova**, un'area storicamente vocata allo sviluppo manifatturiero e logistico. Questa collocazione ci consente di operare in modo efficiente e di essere facilmente raggiungibili sia dai clienti sia dai partner commerciali.

Siamo infatti situati a pochi minuti dall'uscita **autostradale A7 di Tortona**, un vantaggio che facilita le attività di trasporto e distribuzione, migliorando la **rapidità** e la **flessibilità** delle nostre consegne su tutto il territorio nazionale.



LO STABILIMENTO

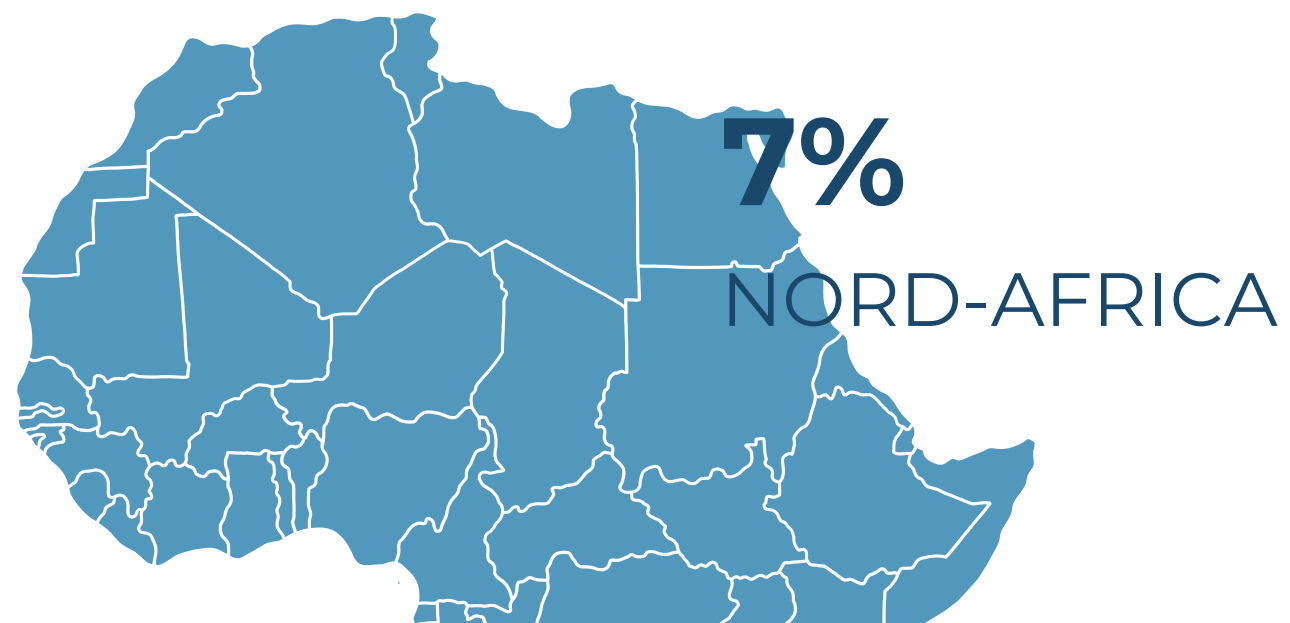
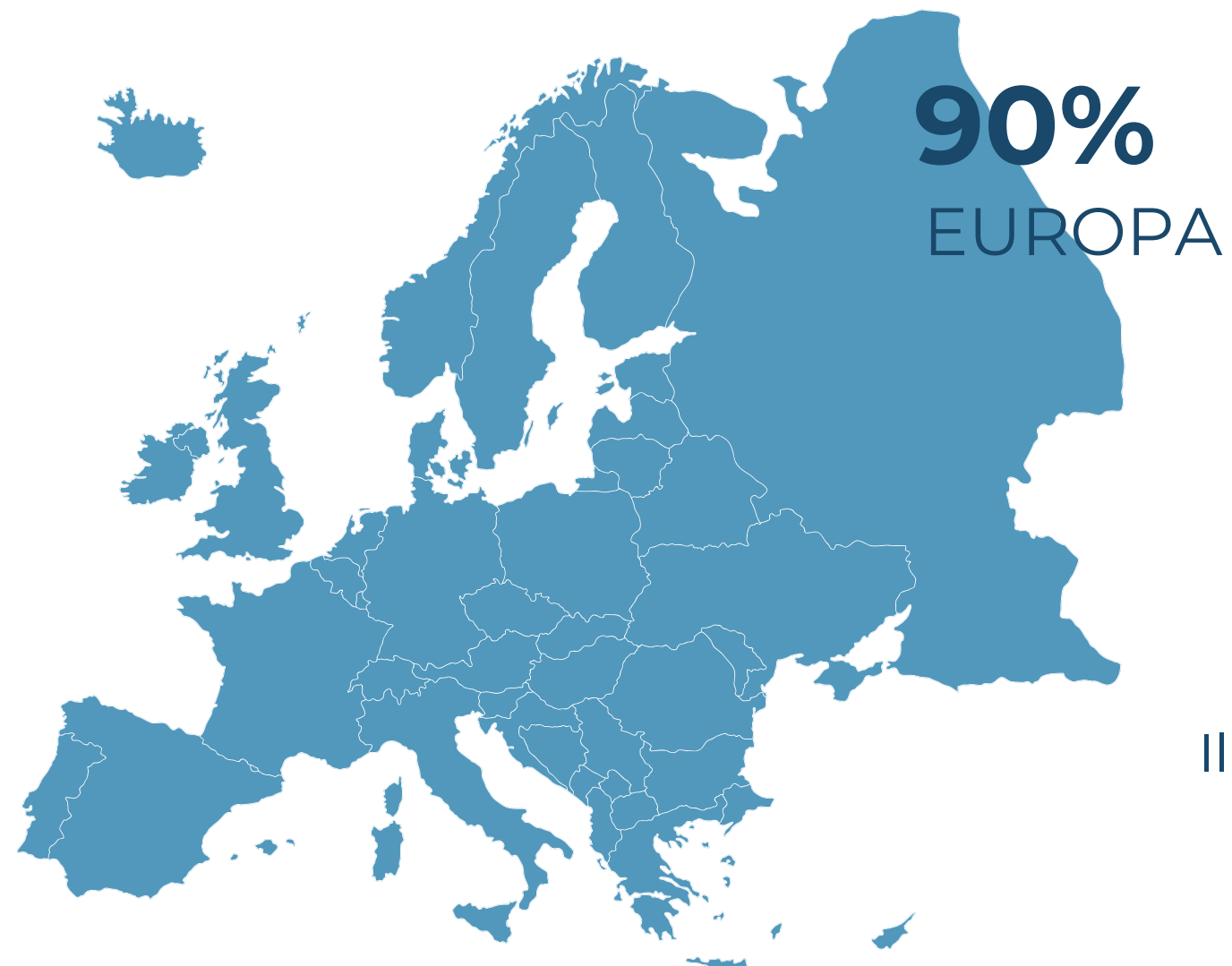
VSME B5



Lo stabilimento non si trova in aree protette o a rischio ambientale

I MERCATI IN CUI OPERA CN CONTINENTAL

VSME B1



Il modello ibrido di **CN Continental**:

- Dal lato **B2C**, vendiamo prodotti a proprio marchio: articoli da campeggio (ice-pack, frigo-box), mobili da giardino, taniche, ecc..
- Dal lato **B2B**, offriamo produzione conto terzi per clienti industriali (componenti tecnici in plastica), collaborando con multinazionali nei settori automotive, elettrodomestici, e altri.

Per i nostri prodotti "consumer" (camping, giardino) siamo ben noti presso la Grande Distribuzione Organizzata (GDO), grossisti e importatori.

RESPONSABILITA'

- 1) **Valorizzare il capitale umano:** riconosciamo che la nostra azienda è costruita su volti e storie — molti dei membri del team sono con noi da anni, a volte anche familiari, e rappresentano la memoria e la continuità di CN Continental. Ci impegniamo a garantire per ciascuno condizioni di lavoro dignitose, pari opportunità di crescita e un ambiente in cui le persone si sentano parte di qualcosa che dura;
- 2) **Responsabilità verso le attività sportive del territorio:** crediamo che un'azienda radicata nel territorio debba anche essere un attore attivo nella vita sociale. Per questo ci impegniamo a sostenere società sportive del Tortonese, con contributi e partnership che incoraggino la pratica sportiva, lo spirito di squadra e il benessere fisico. Derthona Basket, ASD Derthona FBC 1908, Calcio Novese e Pozzolese Calcio fanno parte delle società a cui, nel corso degli ultimi 15 anni, abbiamo avuto il piacere di contribuire e l'onore di collaborare.
- 3) **Sostegno concreto alla comunità:** abbiamo scelto di supportare enti e iniziative locali che hanno un impatto reale. Ad esempio, abbiamo preso parte al progetto della Associazione Enrico Cucchi – Volontari per le Cure Palliative di Tortona, che da oltre trent'anni assiste pazienti fragili e ha recentemente potuto acquistare un'auto adeguata al trasporto di persone con disabilità motoria.
- 4) **Cultura e aggregazione:** nel nostro territorio, promuovere momenti di convivialità, cultura e svago significa contribuire al senso di comunità. Sosteniamo quindi la rassegna cinematografica Le Notti del Cinema in Piazza Malaspina a Tortona, una manifestazione aperta a tutti che richiama famiglie, giovani e cittadini in un momento di condivisione.

FAMIGLIA

Per CN Continental la famiglia non è solo il fondamento storico dell'azienda, ma rappresenta un **pilastro** dei valori che guidano ogni decisione. Il passaggio generazionale in corso, con l'ingresso dei figli dell'attuale proprietà, non significa solo cambiare chi guida, ma trasmettere una cultura aziendale fatta di responsabilità, attenzione alle persone e rispetto del territorio. Così come il fondatore Paolo Bisio aveva affiancato i propri figli per trasmettere esperienza e valori, oggi sono i suoi nipoti a essere progressivamente coinvolti nella gestione, con l'obiettivo di imparare, contribuire e portare nuove idee.

Continuità, integrità e cura dei rapporti – interni ed esterni – sono i principi che vogliamo mantenere e rafforzare. Crediamo che un'azienda di successo nasca da persone unite da valori condivisi, che sappiano combinare esperienza e innovazione, tradizione e visione per il futuro.

Il **passaggio generazionale** è anche un'occasione per rinnovare energie, idee e strumenti, con uno sguardo attento alla sostenibilità e alle esigenze del mercato. Vogliamo che i nostri figli ereditino non solo un'impresa, ma una comunità di persone, valori e relazioni solide. La famiglia, quindi, resta il cuore pulsante dell'azienda, motore di decisioni consapevoli e di scelte sostenibili per tutti gli stakeholder.

Stiamo cercando di offrire una panoramica completa ai nostri figli, permettendogli, con il tempo necessario, di poter approfondire le diverse aree aziendali. Nello specifico, Giorgia si occupa della gestione del magazzino, Martina dell'area Commerciale unita alla Sicurezza sul lavoro e Rappresentante della sfera legata alla sostenibilità, Paolo dell'area Amministrativa e Alessandro di quella Manutentiva.

AFFIDABILITA'

Per CN Continental l'affidabilità è un valore concreto che si manifesta in ogni fase del nostro lavoro. Significa garantire prodotti di qualità, **Made in Italy**, realizzati secondo standard elevati e controlli accurati lungo tutta la filiera produttiva. L'affidabilità si estende anche al rapporto con i clienti: dal supporto alla vendita fino all'assistenza post-vendita, puntiamo a un servizio rapido, chiaro e personalizzato, costruendo relazioni solide e durature. È grazie a questa costanza e cura che il marchio CN ha conquistato riconoscimento e fiducia sul mercato, diventando sinonimo di qualità, competenza e professionalità.

Ogni prodotto che esce dai nostri stabilimenti porta con sé l'impegno del nostro team, la cura dei dettagli e l'esperienza accumulata in oltre 40 anni di attività. Crediamo che l'affidabilità non sia solo una promessa, ma un risultato misurabile, visibile nel tempo, capace di rafforzare legami di fiducia con clienti, fornitori e partner. Questo valore si estende anche alla progettazione di nuove idee e prodotti, in particolare quando collaboriamo con nuovi clienti: la nostra competenza e flessibilità consentono di trasformare proposte e concept innovativi in soluzioni concrete e di qualità, con la stessa attenzione e precisione che ci contraddistinguono da sempre. La nostra missione è essere un punto di riferimento costante, garantendo soluzioni che rispondano sempre alle esigenze del mercato, con rapidità, trasparenza e attenzione continua.

2

I PRODOTTI E LE CERTIFICAZIONI



GAMMA PRODOTTI DI **CN CONTINENTAL**

VSME B1



ACCESSORI PER BEVANDE



ARTICOLI DECORATIVI



ATTREZZI DA GIARDINAGGIO



CAMPING AND OUTDOOR



MOBILI DA GIARDINO

ALCUNI DEI PRODOTTI **PRINCIPALI**

VSME B1



FRESCO

Innovativo secchiello refrigerante. Il particolare sistema brevettato di refrigerazione, costituito da una batteria di accumulatori di freddo, consente di raffreddare e/o mantenere nel tempo vino, birra, acqua, o qualsiasi altra bevanda alla temperatura ideale per il consumo. Una volta esaurito l'effetto refrigerante, per poterne disporre nuovamente, è sufficiente estrarre gli accumulatori dal secchiello e riporli nel freezer e/o sostituirli con quelli già preventivamente refrigerati*.



FRIZET

CN Continental è da decenni ai vertici internazionali per la produzione e la vendita di accumulatori di freddo in polietilene ad alta densità (HDPE). Tratto caratteristico dell'azienda sta nella sua capacità di produrre contenitore e contenuto. CN Continental produce infatti anche il liquido eutettico con il quale vengono riempite le classiche mattonelle refrigeranti in plastica azzurra con l'orsetto. I nostri accumulatori di freddo sono realizzati con materiali atossici e in ottemperanza a quanto disposto dall'art. 17 del regolamento (CE) n. 1935/2004 relativamente al principio della rintracciabilità. I nostri siberini possono essere personalizzati a livello di etichettatura, di colore; è altresì possibile modificarne la grafica in sovraimpressione.



SEDIA KENZIA

CN Continental ha scelto la via della qualità. Fabbricate con polipropilene puro e protezioni UV le nostre sedie in plastica superano i test di carico statico a 250 Kg senza presentare cedimenti e sono praticamente inalterabili nel tempo. Belle e robuste, rappresentano un ottimo esempio di estetica asservita alla funzionalità. Grazie al loro design, sobrio ma elegante, si integrano alla perfezione in ogni giardino, bar, terrazzo o a bordo piscina. Sono state progettate sulla base di studi di ergonomia e modellate attorno alla seduta umana. Per questo garantiscono una seduta estremamente confortevole. Da aggiungere la particolarità dello schienale alto e realizzate in 100% polipropilene (PP) senza carica di minerali.

ALCUNI DEI PRODOTTI **PRINCIPALI**

VSME B1



TANICHE

CN Continental produce una linea di taniche rigide omologate e certificate di diverse dimensioni, da 5 a 20 litri, con la tecnica del soffiaggio che permette di produrre contenitori per carburanti, benzina e liquidi robusti e versatili. Le taniche comprendono un travasatore antiritorno, indispensabile per l'immissione del carburante nel serbatoio. I nostri contenitori per il trasporto di liquidi sono fatti di plastica robusta, con manico per il trasporto.



FRIGO BOX

CN Continental produce e vende un'intera linea di frigoriferi portatili, di diverse dimensioni, a motore elettrico oppure passivi, tutti con una perfetta tenuta termica, garantita da un guscio in polistirolo espanso specifico per isolamento che ricopre corpo, angoli, fondo e coperchio.

La nostra produzione di frigoriferi portatili si divide in:

- Linea Neve Electra, frigoriferi portatili con motore elettrico a celle di Peltier che può generare freddo o caldo all'interno del box, suddivisa in
- frigoriferi portatili passivi che mantengono il raffreddamento tramite ghiaccio o mattonelle ghiacciate, perfetti per chi vuole passare con tutta la famiglia o con gli amici una giornata in spiaggia, in montagna, in barca, a pesca o ad un evento.



BASI PER OMBRELLONE

Le basi per ombrelloni CN Continental sono realizzate in polietilene ad alta densità (HDPE) per garantire robustezza meccanica e resistenza agli agenti atmosferici. Se è vero che la qualità si riconosce dai dettagli, allora sarà sufficiente notare il particolare design di innesti e ghiera per capire che le nostre basi per ombrelloni sono di qualità superiore. L'innesto è filettato e non viene fissato alla base con il classico sistema a baionetta ma avvitato a quest'ultima garantendo una maggiore stabilità. La nostra ghiera è dotata di alette rinforzate che chiudono a morsa il palo dell'ombrellone garantendone il fissaggio. Tutti i modelli possono essere personalizzati. Oltre ai colori standard, siamo in grado di realizzare basi di colori diversi su richiesta del cliente.

ALCUNI DEI PRODOTTI **PRINCIPALI**

VSME B1

CN Continental non si limita alla produzione interna di componenti in materie plastiche, ma offre anche **servizi** di **progettazione** e **realizzazione** su commessa per conto terzi.

L'azienda collabora con clienti industriali e artigianali, fornendo soluzioni personalizzate che includono:

- progettazione tecnica dei componenti;
- scelta dei materiali più adatti;
- sviluppo di prototipi e campionature;
- produzione su misura secondo le specifiche del cliente.



Negli anni, questa capacità ha permesso a CN Continental di instaurare **collaborazioni strategiche** con importanti realtà internazionali, tra cui Whirlpool, Electrolux e Artsana, consolidando la propria reputazione come partner affidabile e innovativo nel settore della trasformazione delle materie plastiche.



UN OCCHIO ALLA **SOSTENIBILITA'**

Da diversi anni ci impegniamo concretamente per integrare la sostenibilità nelle nostre attività produttive e nei nostri processi aziendali. Questo percorso ci ha permesso di ottenere riconoscimenti e certificazioni che attestano l'attenzione verso l'ambiente, l'uso responsabile delle risorse e la tracciabilità dei materiali.

Tra queste rientrano:

- **PRS Green Label 2023 e 2024;**
- **Plastica Seconda Vita Mix Eco;**
- **Plastica Seconda Vita da Raccolta Differenziata;**
- **Riconoscimento Ethical Style by Ambiente 2024.**

CERTIFICAZIONI E RICONOSCIMENTI OTTENUTI

VSME B1

PRS Green Label 2023 e 2024



La PRS Green Label è un **riconoscimento** assegnato da PRS (Pallet Return System) a quelle aziende che partecipano attivamente a un modello circolare di riciclo e riuso dei pallet di plastica CP. Per ottenere il Green Label, un'azienda deve raggiungere un tasso di restituzione dei pallet pari almeno al 65%, ovvero restituire a PRS una parte significativa dei pallet "in pool". Attraverso questo sistema di riuso controllato, i pallet sono raccolti, rigenerati e reintrodotti nel circuito anziché essere scartati dopo un solo utilizzo. Il Green Label include anche una pagina digitale personalizzata dove si possono consultare metriche concrete, come il numero di pallet restituiti, il tasso di ritorno, gli "Return Stars" guadagnati e una stima degli alberi risparmiati. I "Return Stars" misurano l'impatto ambientale: per esempio, ogni 7 pallet restituiti corrisponde a un albero salvato. In questo modo, il Green Label non è solo un premio simbolico, ma un indicatore concreto dell'impegno aziendale per una supply chain più sostenibile e circolare.

Certificazione Plastica Seconda Vita Mix Eco*

La **certificazione** Plastica Seconda Vita (Mix Eco) è un marchio ambientale rilasciato dall'IPPR (Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo). Indica che un prodotto plastico è realizzato utilizzando materiali riciclati provenienti da una miscela di raccolta differenziata e/o scarti industriali. Per la variante "Mix Eco" è richiesto un contenuto minimo di plastica riciclata pari al 30%. La certificazione garantisce anche la rintracciabilità dei materiali utilizzati, permettendo di tracciare l'origine del riciclato dal rifiuto fino al prodotto finito. Il metodo di calcolo del contenuto riciclato si basa sulla norma UNI EN ISO14021. Un organismo di certificazione accreditato effettua audit e verifiche regolari per assicurare che i requisiti del regolamento IPPR siano rispettati.



*Certificazione rilasciata nel Luglio 2023 e valida sino a Luglio 2026

CERTIFICAZIONI E RICONOSCIMENTI OTTENUTI

VSME B1

Certificazione Plastica Seconda Vita da Raccolta Differenziata*



La **certificazione** Plastica Seconda Vita (da raccolta differenziata) è sempre rilasciato dall'IPPR che attesta l'impiego di plastica riciclata post-consumo nei prodotti. Garantisce la rintracciabilità dei materiali lungo tutta la filiera, dal rifiuto al prodotto finito. Per ottenere il marchio, il contenuto di plastica riciclata deve essere almeno 30%, calcolato secondo la norma UNI EN ISO14021. Il marchio permette di comunicare in modo trasparente l'uso di materie prime circolari e sostenibili e favorisce il rispetto dei criteri degli Acquisti Pubblici Verdi (GPP). Rappresenta un contributo concreto all'economia circolare e alla riduzione dell'impatto ambientale dei prodotti.

Ethical Style by Ambiente 2024

Il **riconoscimento** Ethical Style by Ambiente è un programma internazionale promosso dalla fiera Ambiente di Francoforte, che seleziona espositori con prodotti realizzati in modo ecologico, etico e sostenibile. L'adesione viene valutata da una giuria indipendente su criteri che includono materiali a basso impatto ambientale, processi produttivi responsabili, produzione equa, design da upcycling, lavorazione artigianale e innovazione sostenibile. Le aziende selezionate ricevono il marchio "Ethical Style" sui propri stand fieristici e nel profilo online dell'espositore. Per noi di CN Continental, ottenere questo riconoscimento significa una forte conferma dell'impegno nella sostenibilità ambientale e sociale, rendendo visibile il nostro approccio responsabile verso clienti e partner.



**Certificazione rilasciata nel Luglio 2023 e valida sino a Luglio 2026*

LA NOSTRA LINEA DI **PRODOTTI GREEN**

VSME B1-B2

Nel corso degli anni **CN Continental** ha sviluppato un modello produttivo sempre più orientato all'economia circolare. Il reparto di trafilatura svolge un ruolo centrale in questo percorso, consentendo di recuperare integralmente gli scarti di lavorazione attraverso processi di rimacinazione e reimpiego nelle fasi successive di produzione. Questo sistema interno di riciclo permette di ridurre in modo significativo il materiale destinato allo smaltimento, ottimizzando l'uso delle risorse e limitando l'impatto ambientale dell'azienda.

Negli ultimi anni l'impegno verso soluzioni a basso impatto si è ulteriormente rafforzato con lo sviluppo di una linea di prodotti realizzata con un materiale sostenibile, ottenuto esclusivamente da plastica riciclata post-consumo e certificata. Si tratta di un materiale che non richiede l'aggiunta di polimeri vergini, garantendo manufatti performanti e al tempo stesso riducendo il ricorso a nuove risorse. Questa innovazione rappresenta un passo concreto nella direzione di un modello produttivo più responsabile, capace di coniugare qualità, efficienza e tutela dell'ambiente.

VANTAGGI DEL MATERIALE

- Alte performance meccaniche (simili alla plastica vergine);
- Eccellente resistenza allo stress cracking (ESCR);
- Riduzione degli odori;
- Lotti omogenei e certificati;
- Elevati volumi di produzione ottenuti da fonti autonome.



ULTERIORI CERTIFICAZIONI

VSME B1



Certificazione TÜV Rheinland GS S1 – Geprüfte Sicherheit / CE Marking LVD

La certificazione TÜV Rheinland GS / CE-LVD attesta che i prodotti elettrici sono stati testati da un organismo indipendente e rispettano le normative di sicurezza tedesche ed europee. Garantisce l'assenza di rischi elettrici per l'utente e la conformità alla Low Voltage Directive. Questo riconoscimento dimostra l'impegno dell'azienda nella sicurezza, nella qualità dei prodotti e nella trasparenza verso clienti e stakeholder.



Certificazione RINA ISO 9001:2015

La certificazione ISO 9001:2015 rilasciata da RINA attesta che l'azienda ha implementato un sistema di gestione per la qualità conforme agli standard internazionali. Garantisce processi efficienti, miglioramento continuo e capacità di soddisfare costantemente i requisiti dei clienti. Questo riconoscimento dimostra l'impegno dell'azienda nella qualità, nell'affidabilità dei prodotti e nella trasparenza verso clienti e stakeholder.

3

CN CONTINENTAL IN NUMERI

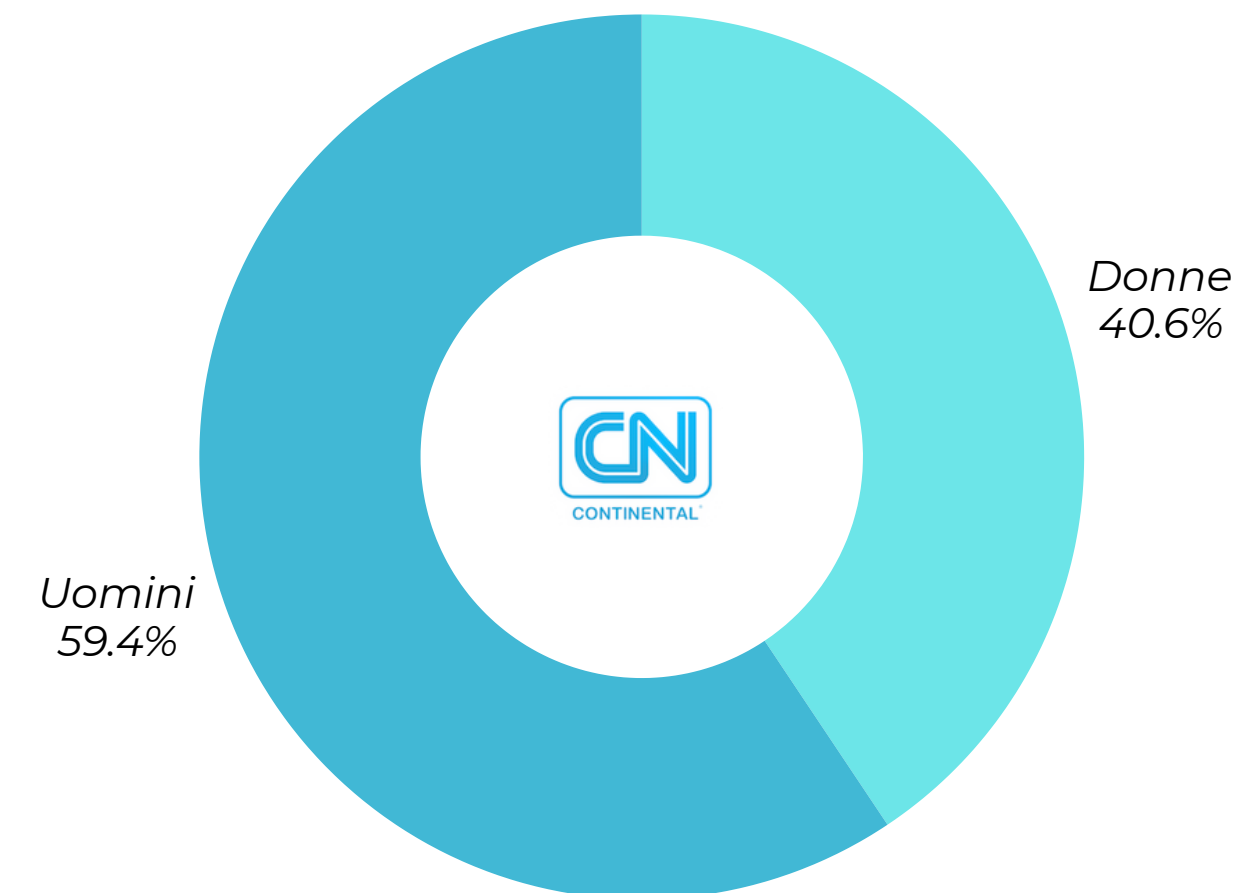
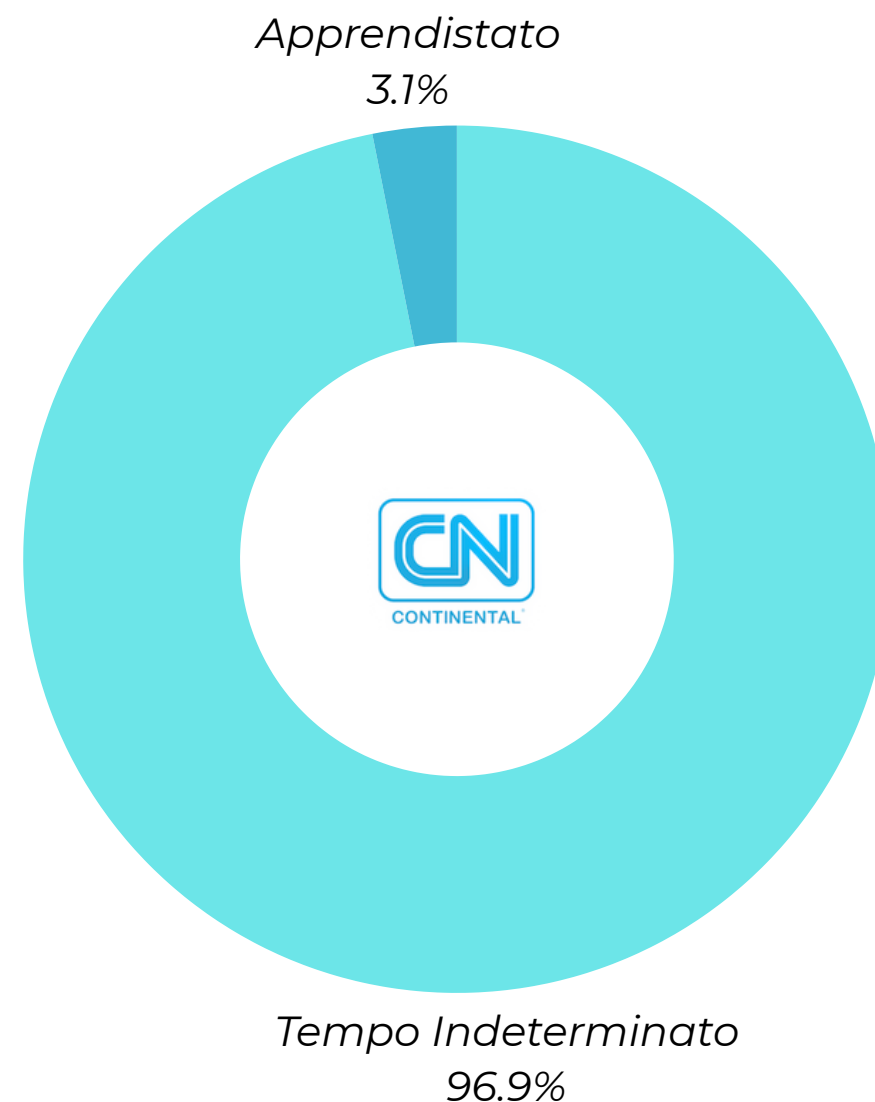


RISORSE UMANE, SALUTE E BENESSERE

VSME B8

Al 31 dicembre 2024 CN Continental impiega complessivamente **32 dipendenti**, confermando un'organizzazione strutturata e caratterizzata da un'elevata stabilità occupazionale. La forza lavoro è composta da **31** collaboratori con contratto a tempo indeterminato e **1** risorsa in apprendistato, a testimonianza dell'impegno dell'azienda nel favorire sia la continuità professionale sia l'ingresso di giovani nel mondo del lavoro.

La distribuzione per genere evidenzia la presenza di **13 donne** e **19 uomini**, un equilibrio che riflette l'attenzione dell'azienda alla valorizzazione delle competenze senza distinzione di genere e alla promozione di un ambiente inclusivo.

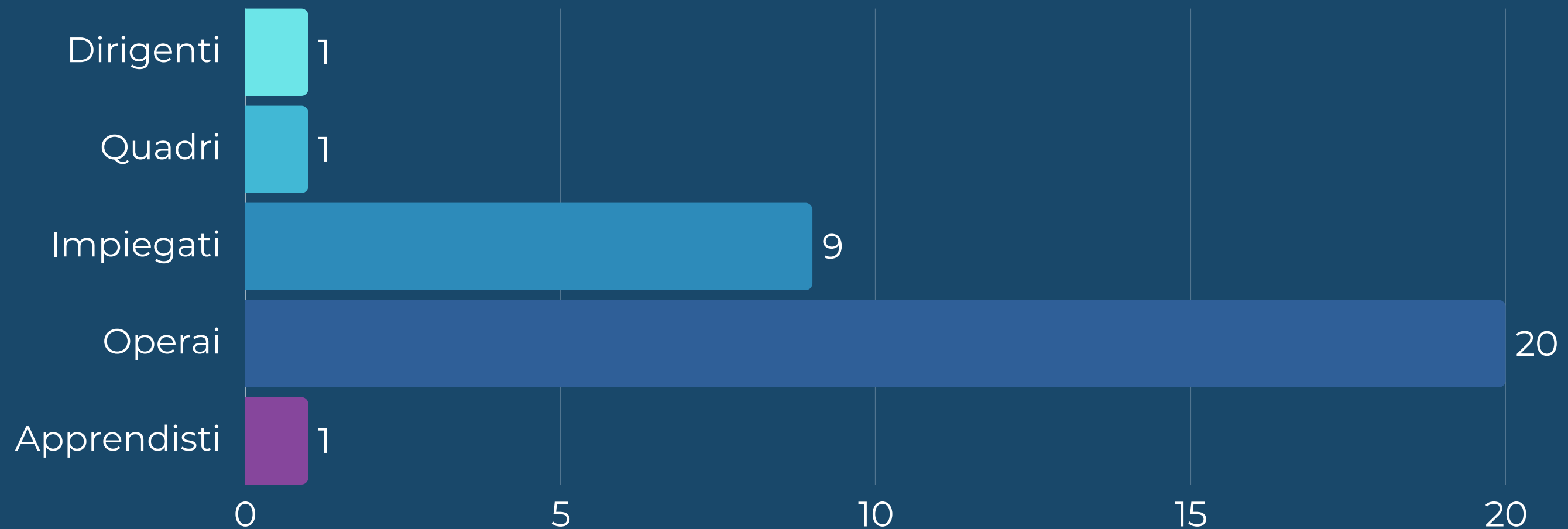


RISORSE UMANE, SALUTE E BENESSERE

VSME B8-B10

CN Continental applica il Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro per l'industria della gomma e della plastica (CCNL Gomma-Plastica Industria), che regola i rapporti di lavoro per le imprese di trasformazione delle materie plastiche, inclusi i profili produttivi e operativi dell'azienda.

La forza lavoro di CN Continental è suddivisa secondo i seguenti inquadramenti contrattuali.



RISORSE UMANE, SALUTE E BENESSERE

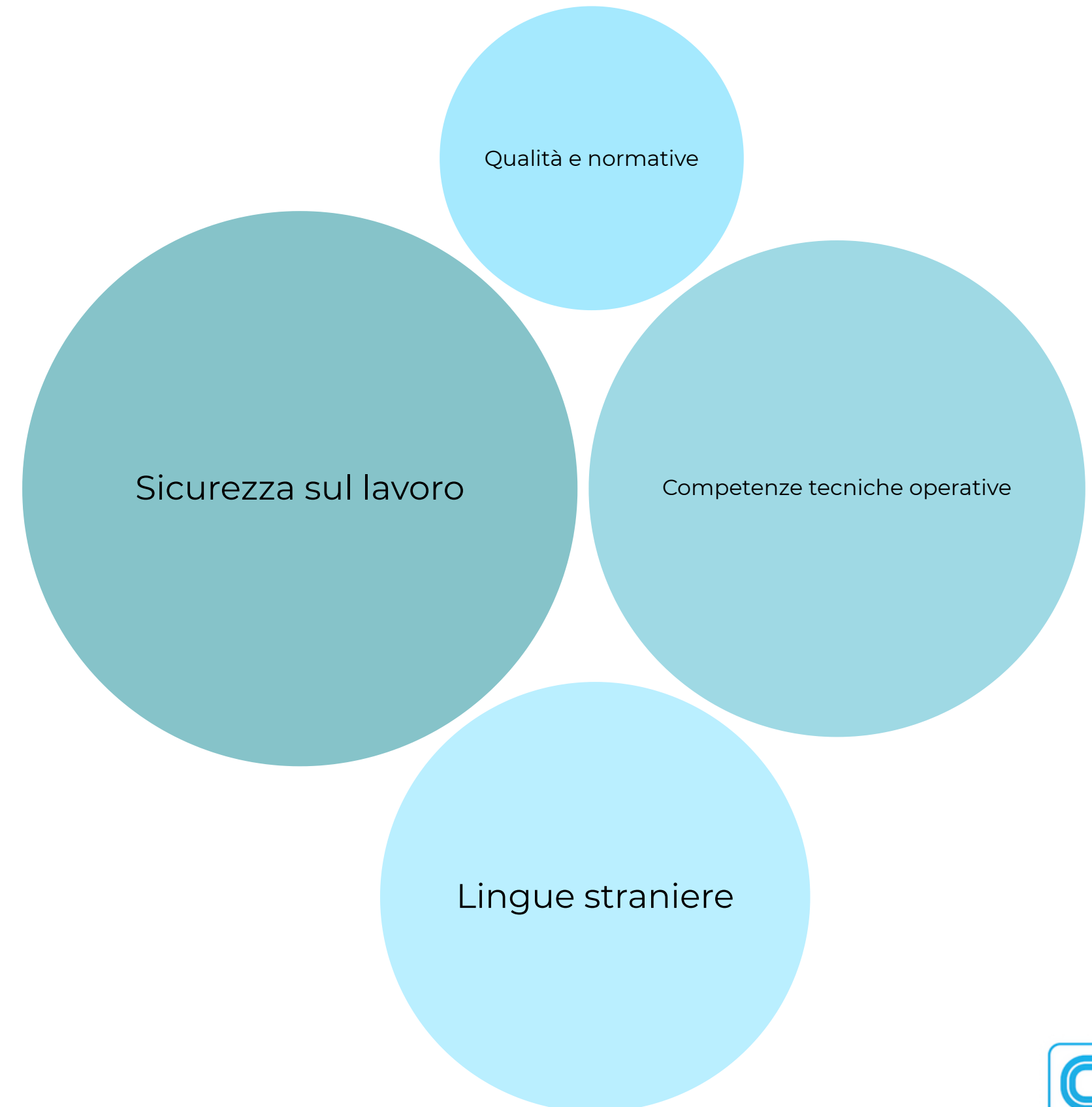
VSME B8-B10

Nel corso del 2024, CN Continental ha continuato a investire nella formazione del proprio personale, con particolare attenzione alla sicurezza, allo sviluppo delle competenze tecniche e al miglioramento delle conoscenze linguistiche.

Tutti i dipendenti che necessitano di **formazione obbligatoria in materia di salute e sicurezza sul lavoro** hanno partecipato ai corsi previsti dalla normativa vigente, garantendo la conoscenza delle procedure di prevenzione dei rischi e l'uso corretto dei dispositivi di protezione individuale.

Nell'anno sono stati inoltre avviati percorsi di **formazione linguistica**, in inglese, rivolti ai dipendenti coinvolti in attività che prevedono contatti con fornitori e clienti internazionali, con l'obiettivo di favorire la comunicazione e l'internazionalizzazione dell'azienda.

A completamento del programma formativo, sono stati organizzati **corsi tecnici** per l'utilizzo dei carrelli elevatori, rivolti al personale operativo, e **corsi di aggiornamento** sulla normativa ISO 9001, destinati a garantire il rispetto degli standard di qualità dei processi aziendali.



RISORSE UMANE, SALUTE E BENESSERE

VSME B9

Nel corso del 2024 in CN Continental non si sono verificati infortuni sul lavoro, né gravi né di lieve entità. Questa informazione deriva dalla conoscenza diretta dell'organizzazione e dal costante confronto interno, non da un sistema strutturato di monitoraggio degli incidenti o dei near miss.

L'azienda riconosce l'importanza di una gestione formale della salute e sicurezza e manifesta l'intenzione, per il futuro, di ampliare e strutturare i propri strumenti di rilevazione, così da garantire un controllo più accurato e sistematico dei temi legati alla sicurezza sul lavoro.



INFORTUNI SUL LAVORO NEL **2024**

LIMITI DI RACCOLTA DATI RISORSE UMANE

VSME B8

Al momento, CN Continental non dispone di tutti i dati quantitativi richiesti dagli standard VSME per la sezione “Risorse Umane, Salute e Benessere”. La raccolta sistematica di informazioni più dettagliate, come ore di formazione per categoria, turnover dettagliato e indicatori di benessere organizzativo, risulta complessa a causa dell’attuale modalità di gestione dei dati del personale, che non prevede strumenti digitali integrati per la rilevazione costante di tali informazioni.

Di conseguenza, alcune metriche e indicatori non sono stati inseriti nel presente bilancio, pur rappresentando elementi importanti per un’analisi completa della sostenibilità sociale e organizzativa dell’azienda.

Il miglioramento di questi processi di raccolta dati rappresenta un obiettivo strategico per i prossimi anni, con l’intento di:

- implementare strumenti digitali e procedure interne per il monitoraggio sistematico delle risorse umane;
- acquisire informazioni più dettagliate su formazione, benessere, assenze, turnover e diversità;
- garantire la conformità agli standard VSME e offrire una rappresentazione più completa e trasparente del capitale umano nei futuri bilanci di sostenibilità.

CN Continental si impegna quindi a sviluppare progressivamente un sistema di gestione dei dati HR più strutturato, che consenta di monitorare e valorizzare in modo sempre più accurato le persone, riconosciute come risorsa fondamentale per il successo e la crescita sostenibile dell’azienda.

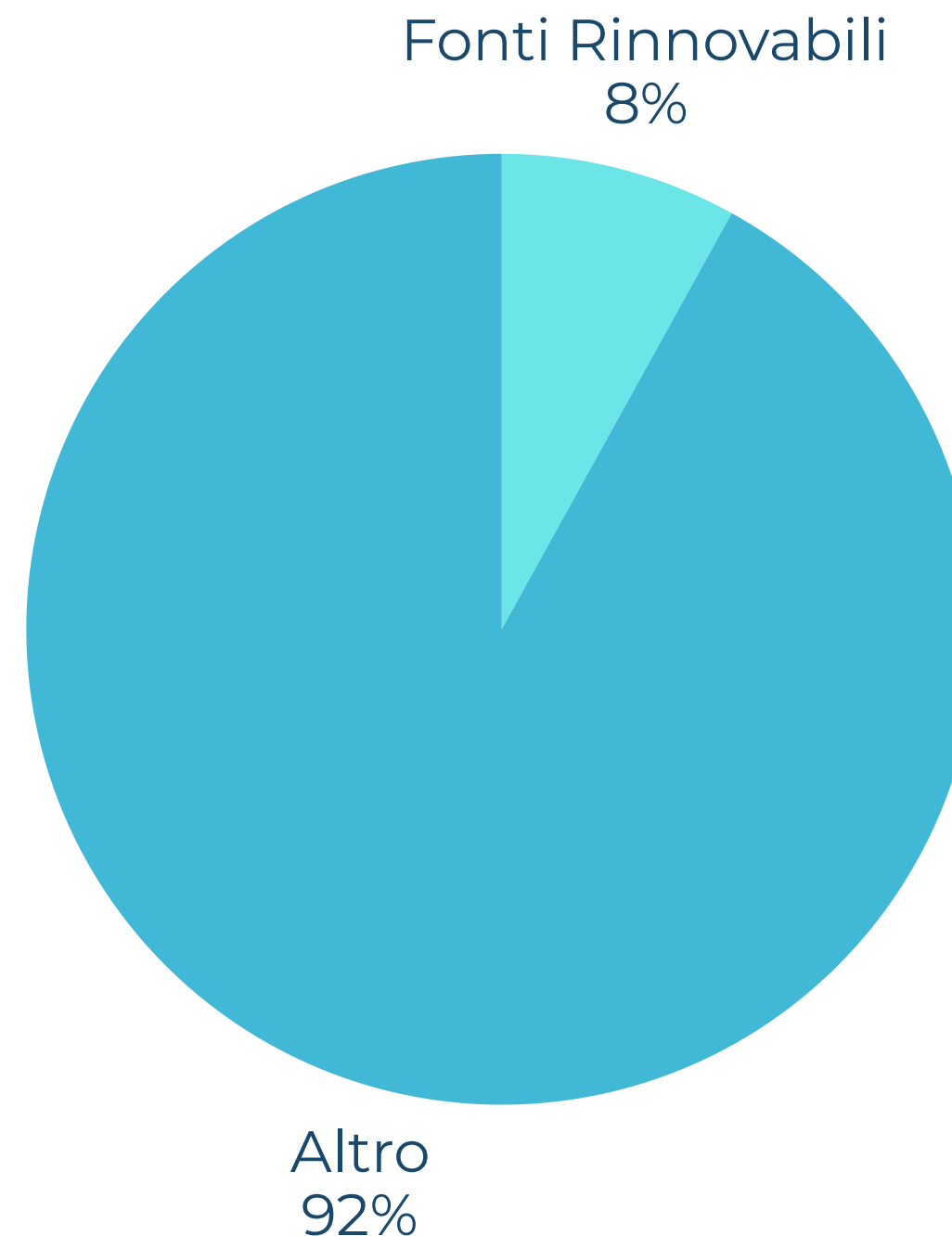
CONSUMI **ENERGETICI** TOTALI 2024

VSME B3

Nel corso del 2024, CN Continental ha effettuato il monitoraggio dei propri consumi energetici, in coerenza con i requisiti degli standard ESRS B3 e secondo l'impostazione metodologica del VSME. I dati raccolti riguardano l'unica sede dell'azienda, che si dirama però in due contatori differenti.

2024

Totale KWH Consumati = **2.441.047**



di cui **196.260 KWH** provenienti da **Fonti Rinnovabili**

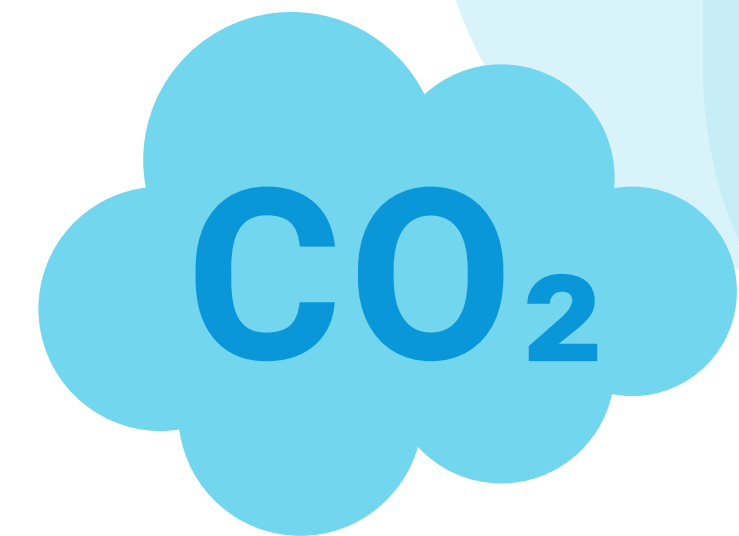
CALCOLO EMISSIONI DI CO₂

VSME B3

Per CN Continental è stato effettuato il calcolo delle emissioni di CO₂ *derivanti dal consumo di energia elettrica* nell'anno 2024, utilizzando valori medi di consumo forniti dai dati aziendali. La metodologia applicata si basa sul principio del Greenhouse Gas Protocol e segue le linee guida dello standard VSME B3 per la misurazione dell'impatto ambientale legato all'energia elettrica. L'azienda è riuscita a calcolare solamente le emissioni di **Scope 2**.

I consumi elettrici totali sono stati ripartiti in base al mix energetico del fornitore (ACTON), distinguendo tra le diverse fonti energetiche: gas naturale, carbone, lignite, prodotti petroliferi, nucleare e fonti rinnovabili. A ciascuna fonte è stato attribuito il rispettivo fattore di emissione medio, espresso in kg CO₂/kWh, secondo le linee guida internazionali (ISPRA, GHG Protocol, AIB).

Il calcolo permette di stimare le emissioni di CO₂ prodotte dalla struttura in modo statistico e comparabile, evidenziando la quota di elettricità derivante da fonti fossili rispetto a quelle a basso o nullo impatto ambientale, come rinnovabili o nucleare. Tale approccio consente di avere una visione chiara dell'impatto energetico dell'azienda e rappresenta la base per eventuali interventi di riduzione delle emissioni e miglioramento della sostenibilità ambientale.



924.041

Kg CO₂ prodotti nel 2024

EMISSIONI SCOPE 1 - LIMITI DI CALCOLO PER CN CONTINENTAL

VSME B3

Al momento, CN Continental non è in grado di calcolare le emissioni **Scope 1**, ossia le emissioni dirette derivanti da fonti possedute o controllate dall'azienda. Tale impossibilità dipende principalmente dalla mancanza di dati dettagliati relativi a combustibili fossili o processi aziendali diretti.

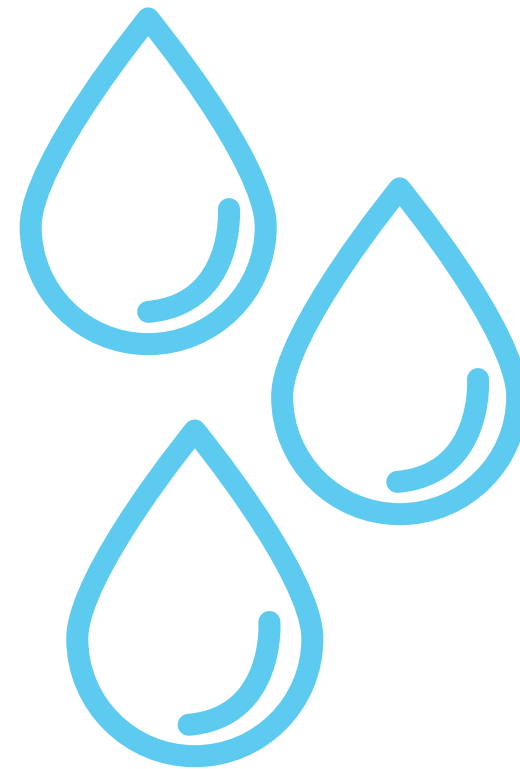
L'azienda non dispone di una flotta di veicoli aziendali; tuttavia, per le necessità operative, alcuni dipendenti utilizzano veicoli personali acquistati tramite l'azienda. In questi casi, CN Continental ha optato per auto ibride, riducendo così l'impatto diretto potenziale. Inoltre, l'azienda ha predisposto una colonnina di ricarica per veicoli elettrici, a supporto della mobilità sostenibile.

Pur non essendo attualmente calcolabili, le emissioni Scope 1 rappresentano un obiettivo di monitoraggio futuro: CN Continental intende raccogliere dati più precisi sui consumi diretti di combustibili e sull'uso dei veicoli, al fine di stimare in maniera accurata le emissioni dirette e poterle includere nei prossimi bilanci di sostenibilità.

CONSUMI IDRICI TOTALI 2024

VSME B6

Nel 2024 CN Continental ha registrato un consumo idrico pari a circa 1.260 m³, un valore contenuto che rispecchia la natura delle sue attività. L'azienda, infatti, non utilizza acqua nei processi produttivi: la risorsa è impiegata quasi esclusivamente per gli usi quotidiani degli spazi di lavoro e del personale.



2024

Totale MC Consumati = **1.260**

Pur trattandosi di un impatto limitato, CN Continental considera l'acqua un bene prezioso e si impegna a gestirla con attenzione. Il monitoraggio dei consumi consente di mantenere un utilizzo responsabile e di individuare eventuali margini di miglioramento. Questo approccio riflette la volontà dell'azienda di adottare comportamenti sostenibili anche in ambiti che non rappresentano elementi strategici del business, contribuendo comunque alla tutela delle risorse naturali.

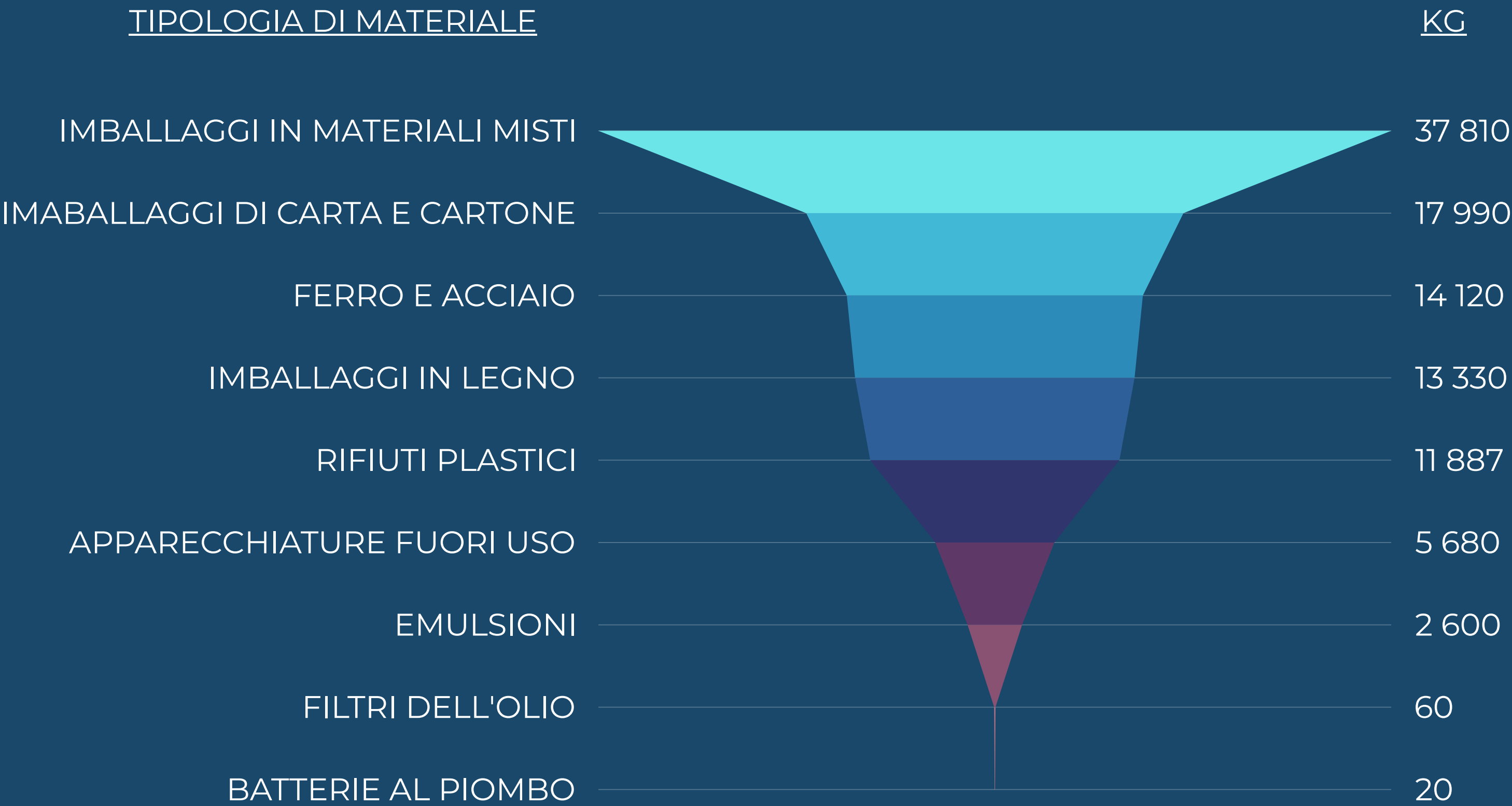
GESTIONE DEI RIFIUTI ED ECONOMIA CIRCOLARE

VSME B7

La gestione dei rifiuti in CN Continental è strettamente collegata alle attività operative dell'azienda, che comprendono processi produttivi e fasi di lavorazione specifiche. La produzione di rifiuti rimane comunque contenuta e riguarda principalmente le frazioni riciclabili derivanti dalle attività interne e dalla gestione dei materiali.

L'azienda dispone della **tracciabilità** delle **frazioni riciclabili** conferite tramite servizi dedicati al di fuori del circuito pubblico di raccolta (vedi pagine successive per approfondimento). Questo rappresenta un segnale concreto dell'impegno verso una gestione responsabile dei materiali e una corretta valorizzazione dei rifiuti recuperabili.

Al momento non è invece disponibile un dato strutturato relativo alle altre frazioni di rifiuto conferite tramite il servizio pubblico, poiché non ancora oggetto di un sistema di monitoraggio continuativo. In un'ottica di miglioramento progressivo, CN Continental si pone l'obiettivo di potenziare la raccolta delle informazioni e di avviare un monitoraggio più puntuale dell'insieme dei rifiuti generati, così da identificare ulteriori opportunità di riduzione, recupero o riciclo.



Come possiamo notare dal grafico nella pagina precedente, CN Continental conferisce le **frazioni riciclabili** e i **RAEE** (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche) a servizi dedicati, esterni alla raccolta pubblica.

Alcuni **partner** di conferimento materiali sono:

- Grassano Spa;
- Ecopallets Srl;
- Gestioni Ecologiche Ambientali (Comune di Tortona);
- GEO Progetto Ambiente.

I materiali conferiti a servizi dedicati, comprese le frazioni riciclabili e i RAEE, vengono selezionati, recuperati e trasformati in nuova materia prima. Le sostanze pericolose presenti nei rifiuti elettronici vengono smaltite in sicurezza, garantendo la circolarità delle risorse e la riduzione dell'impatto ambientale.

Questa pratica garantisce una gestione responsabile dei materiali e consente di valorizzare il recupero e il riciclo dei rifiuti, riducendo l'impatto ambientale dell'azienda.

La tracciabilità di queste frazioni permette di monitorare i flussi di rifiuti riciclabili ed elettronici, evidenziando l'impegno dell'azienda verso la sostenibilità e la circolarità delle risorse.

UN ESEMPIO DI **ECONOMIA CIRCOLARE** PER CN CONTINENTAL

VSME B7

CN Continental, come già introdotto nelle pagine precedenti, integra nei propri processi produttivi materie prime certificate **PSV** (Plastica Seconda Vita), contribuendo concretamente all'economia circolare. La certificazione PSV garantisce che la plastica utilizzata sia riciclata, tracciabile e conforme a standard di qualità e sicurezza.

L'impiego di materiali certificati permette di ridurre significativamente la dipendenza dalle materie prime vergini e di minimizzare l'impatto ambientale della produzione. Allo stesso tempo, consente di chiudere il ciclo dei materiali, trasformando rifiuti plastici preesistenti in nuove risorse produttive.

“

La certificazione Plastica Seconda Vita (PSV) è uno schema ambientale volontario promosso da IPPR (Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo), finalizzato a certificare i prodotti in plastica contenenti materiale riciclato, in conformità con le normative ambientali italiane e con i requisiti dei Criteri Ambientali Minimi (CAM) per gli appalti pubblici.

È uno degli strumenti più diffusi e riconosciuti nel contesto dell'economia circolare e della valorizzazione dei rifiuti plastici post-consumo e post-industriali.

La certificazione PSV consente di:

- *Attestare il contenuto di plastica riciclata in prodotti e semilavorati plastici;*
- *Dimostrare la tracciabilità della materia prima seconda;*
- *Soddisfare i CAM negli appalti pubblici (es. arredi urbani, imballaggi, cartellonistica, edilizia);*
- *Migliorare il posizionamento ambientale dell'azienda sul mercato.*

”

4

UNA VISIONE DEL FUTURO



AUTOMAZIONE DEL MAGAZZINO

Ad ottobre 2023, CN Continental ha introdotto nel proprio magazzino un **AGV** (Automated Guided Vehicle), un veicolo guidato automaticamente che supporta la movimentazione interna dei materiali. Questa innovazione rappresenta un passo importante verso la digitalizzazione e l'automazione dei processi logistici.

L'AGV permette di:

- **Ottimizzare** i flussi di magazzino, riducendo i tempi di movimentazione e aumentando l'efficienza operativa;
- **Minimizzare** gli errori e i rischi di incidenti legati alla movimentazione manuale;
- **Ridurre il consumo** energetico e le emissioni indirette, contribuendo alla sostenibilità ambientale dell'azienda;
- Rendere la **logistica** più **precisa** e **tracciabile**, migliorando il monitoraggio dei materiali e supportando una gestione più efficiente delle scorte.

Questa innovazione tecnologica non solo aumenta la produttività, ma si inserisce in una strategia più ampia di ottimizzazione delle risorse e riduzione dell'impatto ambientale, coerente con l'impegno di CN Continental verso pratiche sostenibili e processi aziendali più moderni e responsabili.

AUTOMAZIONE DEL MAGAZZINO



OBIETTIVI FUTURI E ROADMAP DI MIGLIORAMENTO

VSME B2

La tabella seguente riassume le principali aree di miglioramento e obiettivi futuri di CN Continental, evidenziando i KPI da monitorare e le azioni previste per rafforzare la sostenibilità, l'efficienza operativa e lo sviluppo del capitale umano. Si tratta di una roadmap concreta per migliorare la performance ESG e promuovere pratiche responsabili in tutta l'azienda.

AREA PRIORITARIA	KPI DA MONITORARE	OBIETTIVI FUTURI / AZIONI
RACCOLTA DATI AZIENDALI	% DI DATI COMPLETI	IMPLEMENTARE SISTEMI DIGITALI E NON PER MONITORARE TUTTI I FLUSSI AZIENDALI
ANALISI DI DOPPIA MATERIALITA'	N° DI ASPETTI ESG VALUTATI SIA FINANZIARIAMENTE SIA IMPATTO SU STAKEHOLDER	CONDURRE UN'ANALISI DI DOPPIA MATERIALITA' PER IDENTIFICARE RISCHI E OPPORTUNITA' PRINCIPALI
INNOVAZIONE E DIGITALIZZAZIONE	% DI PROCESSI AUTOMATIZZATI/DIGITALIZZATI	AMPLIARE AUTOMAZIONE MAGAZZINO, MONITORAGGIO DIGITALE DEI CONSUMI, GESTIONE DOCUMENTALE ESG

OBIETTIVI FUTURI E ROADMAP DI MIGLIORAMENTO

VSME B2

AREA PRIORITARIA	KPI DA MONITORARE	OBIETTIVI FUTURI / AZIONI
VALUTAZIONE FILIERA SOSTENIBILE	% DI FORNITORI CON CRITERI ESG VERIFICATI	IDENTIFICARE FORNITORI SOSTENIBILI E INTEGRARE CRITERI AMBIENTALI E SOCIALI NEI CONTRATTI
FORMAZIONE E CAPITALE UMANO	MONITORAGGIO ORE DI FORMAZIONE PER DIPENDENTE	IMPLEMENTARE SISTEMA DI GESTIONE PIANI DI FORMAZIONE
GESTIONE RIFIUTI E ECONOMIA CIRCOLARE	% DI RIFIUTI RICICLABILI A SERVIZI DEDICATI	ESTENDERE LA TRACCIABILITA' A TUTTE LE FRAZIONI DI RIFIUTO ED OTTIMIZZARE IL RECUPERO
CODICE ETICO	X	STESURA CODICE ETICO E CONDIVISIONE CON LA FORZA LAVORO

NOTA METODOLOGICA E RIFERIMENTI NORMATIVI

Standard VSME applicati ed esclusioni motivate

Nella rendicontazione sono stati applicati i moduli obbligatori richiesti dal VSME:

- VSME B1 - INFORMAZIONI GENERALI;
- VSME B2 - POLITICHE, PRATICHE E INIZIATIVE;
- VSME B3 - ENERGIA ED EMISSIONI GHG;
- VSME B4 - INQUINAMENTO;
- VSME B5 - BIODIVERSITA';
- VSME B6 - ACQUA;
- VSME B7 - RISORSE, ECONOMIA CIRCOLAR E RIFIUTI;
- VSME B8 - FORZA LAVORO;
- VSME B9 - SALUTE E SICUREZZA;
- VSME B10 - RETRIBUZIONE, CONTRATTAZIONE, FORMAZIONE.

Alcune richieste previste dagli standard non sono state soddisfatte non per volontà dell'azienda, ma per oggettive limitazioni operative e organizzative, come la mancanza di dati disponibili, l'assenza di strumenti specifici per il monitoraggio di alcuni indicatori o la natura delle attività aziendali che non consente di raccogliere determinate informazioni. In questo contesto, la scelta di non riportare tali elementi riflette esclusivamente l'impossibilità tecnica o pratica di fornire dati completi, garantendo comunque trasparenza nel rendiconto ESG.

Fonti dati

I dati principali utilizzati da CN Continental per la redazione del bilancio di sostenibilità sono stati raccolti da fonti interne ed esterne affidabili. In particolare, le informazioni economico-finanziarie derivano dal bilancio civilistico e dalle visure aziendali, mentre i dati sui consumi e sugli approvvigionamenti provengono dalle fatture dei fornitori e dai sistemi ERP aziendali. Le informazioni relative al personale, alla formazione e alla gestione delle risorse umane sono state ottenute dai prospetti HR interni e dai registri delle attività di formazione.

CONCLUSIONE: UN PRIMO PASSO PER CN CONTINENTAL

La redazione del presente bilancio di sostenibilità rappresenta per CN Continental un'occasione importante per riflettere sulle proprie pratiche e sull'impatto delle attività aziendali nei confronti dell'ambiente, della società e della governance interna.

Il documento è stato sviluppato in stretta collaborazione con **RSI**, società di consulenza strategica con sede a Genova, che ha supportato l'azienda nella raccolta, nella verifica e nell'interpretazione dei dati, assicurando coerenza, completezza e affidabilità delle informazioni riportate.

Pur operando in un contesto con alcune limitazioni di dati e strumenti, CN Continental ha voluto presentare in modo trasparente le proprie performance e le iniziative intraprese, evidenziando gli impegni attuali e le priorità per il futuro. Questo bilancio non si limita a un semplice rendiconto numerico, ma vuole essere un strumento di comunicazione e confronto con tutti gli stakeholder, dalle persone che operano all'interno dell'azienda ai fornitori e ai partner, fino ai clienti e alla comunità.

Attraverso questo documento, CN Continental conferma il proprio impegno verso la sostenibilità e la responsabilità d'impresa, con l'obiettivo di promuovere pratiche aziendali sempre più efficienti, rispettose dell'ambiente e orientate al benessere del capitale umano, ponendo le basi per un percorso di miglioramento continuo e condiviso.

